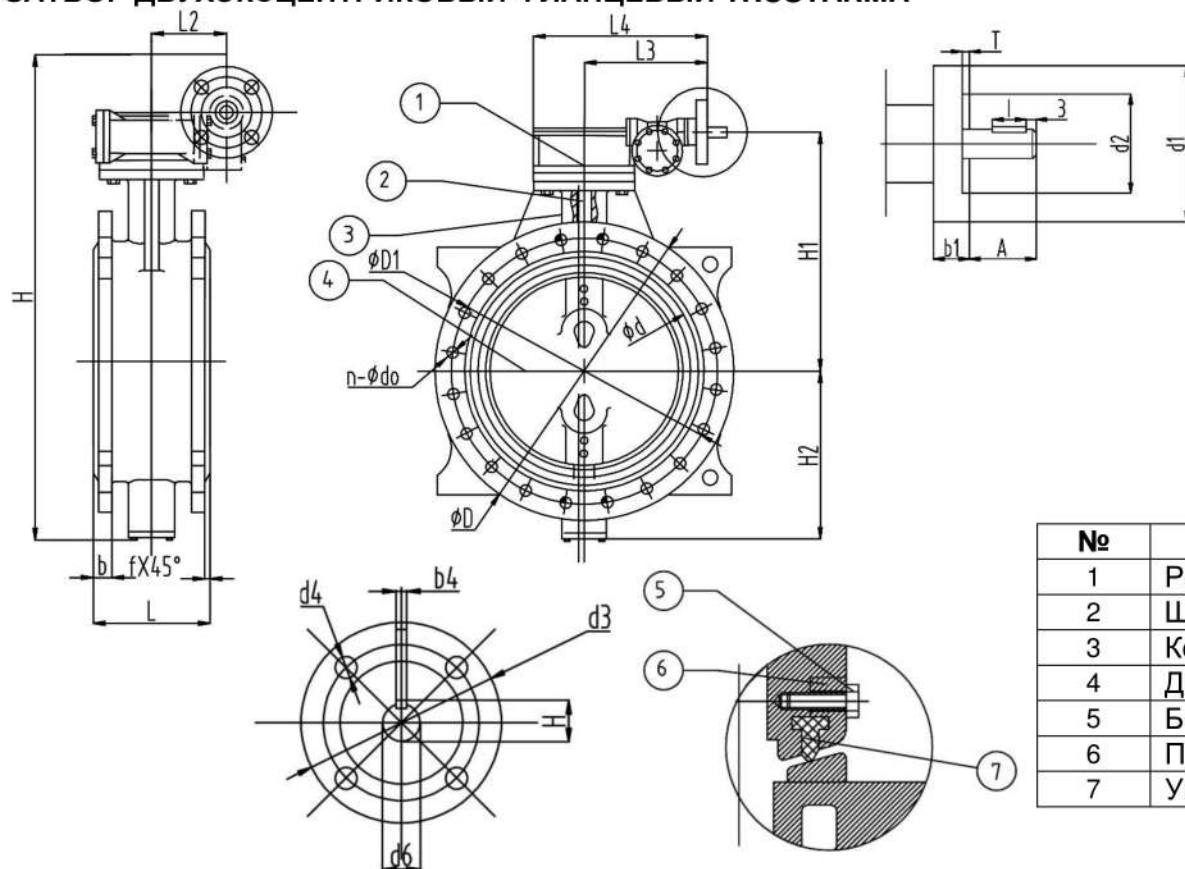


## ЗАТВОР ДВУХЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ TRUSTARMA



DN (мм)	300 - 600	
PN (МПа)	1,0	
Испытание давлением	уплотнения	1,1
	корпуса	1,6
Рабочая температура	- 20... + 100 °С	
Максимальная температура	кратковременно + 130 °С	

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Дизайн и стандарт производства: BS EN593
2. Стандарт фланцевый: BS EN1092
3. Стандарт по: DIN 3202 F4 (ISO 5752 S14)
4. Верхний фланец: ISO 5210
5. Стандарт контроля и испытаний: BS6755

№	Наименование	Материал
1	Редуктор	Чугун GG20 (GGG40)
2	Шток	Нержавеющая сталь SS416
3	Корпус	Чугун GGG40
4	Диск	Чугун GGG40
5	Болт	Нержавеющая сталь SS304
6	Прижимное кольцо	Углеродистая сталь
7	Уплотнение	EPDM

DN	PN	Вес кг	L мм	H мм	H1 мм	H2 мм	b мм	f	n-Ød0	ØD мм	ØD1 мм	Ød мм
300	10	85±5%	270		410	250	22	4	12-23	445	400	370
400	10	145±5%	310	973	472	351	26	4	16-27	565	515	482
500	10	196±5%	350	1164	544	420	30	5	20-27	670	620	585
600	10	295±5%	390	1312	672	440	31	5	20-31	780	725	685

### Верхний фланец

DN	PN	ISO 5210	d1, мм	d2, мм	d3, мм	n-Ød0	d6, мм	d4, мм	H, мм	A, мм	I, мм	b1, мм
300	10	F07	90	35,2	70	4-10	19	6	21,5	30	24	18
400	10	F07	90	55,2	70	4-10	19	6	21,5	30	24	18
500	10	F10	125	70,3	102	4-12	25	8	27,9	30	24	20
600	10	F10	125	70,3	102	4-12	25	8	27,9	30	24	20